



CHART OF AN AUTOMOBILE FACTORY ORGANIZATION

MITEN TEOLLISUUS JÄRJESTÄÄ TYÖLÄISET



ÄMÄN kirjoituksen mukana seuraava piirros on tehty sen mukaan yleensä kun on mahdollista järjestää autotehdas ja miten se tavallisesti muodostuu. Julkaistussa kartassa näkyy jokaiselle tehtaan osalle sitä kontrolloitava yksikkö, jonka kontrollissa on sen alaiset osat ja ne ovat vuorostaan yhteydessä keskenään vain yleisen tehtaan johdon kautta.

Sen mukaan kun kontrolli linjat menevät alaspäin, ovat ne kukin vastuunalaisia sinne, mistä ne langat, se on määräykset ovat annetut. Yleisesti kunkin eri liikkeenhaaran hoitajan alaisena olevat osastot ovat suorastaan hänen valvontansa ja määräystensä alaisina, paitsi toisessa tapauksessa, jos hänen määräyksensä muuttaa häntä ylempänä oleva liikkeenhoitaja. Sellaisessa tapauksessa, missä eri osastot muodostavat enemmän kuin yhden osaston yksikön, niin niille valvontavalta yhteensä on annettu yhdelle erikoiselle osastoyksikölle ja sen yhteydessä olevien erinäisten osastojen hoitajilla on vain mahdollisuus olla yhteydessä keskenään ja vuorovaikutuksessa keskenään, niillä ei millään erikseen ole kuitenkaan hallinto- ja määräämisvaltaa. Seuraa-

vassa selostetaan lähemmin kartassa ilmevien eri haarojen toiminta ja valtuudet sekä vastuunalaisuus.

Yleinen Liikkeenhoitaja

Hän suorastaan on vastuunalainen liikkeestä. Hän voi olla joko itse sen omistaja taikka sitten hän on muodostetun korporaation johtokunnan jäsen. Myöskin hän voi olla vain yksinkertaisesti palkattu liikkeenhoitajaksi. Viime mainituissa tapauksissa sellainen liikkeenhoitaja on suorastaan vastuussa liikkeenhoitajasta korporaation johtokunnalle tehtästä kokonaisuudessaan.

Työläisten Välitystoimiston Hoitaja

Tämä selvittää itse itsensä ja huolehtii sen hoitaja vain työläisten hankkimisesta tehtaaseen.

Pääinsinööri

Hän on vastuunalainen yleiselle liikkeenhoitajalle piirustusten pätevyyydestä ja antaa kappaleen valmistamisesta kustannusarvot. Hän on myöskin vastuunalainen koko insinööri osaston toiminnasta ja välittää yleisen liikkeenhoitajan ja johtokunnan vaatimukset insinöörien toimeenpantaviksi.

Insinöörien Kokeiluosasto

Tässä osastossa kokeillaan automopiilit ja niiden osat. Tämän osaston pääinsinööri on vastuunalainen osastonsa toiminnasta koko insinööri osaston johtajalle ja ensinmainitulle voi kuulua konepaja, testauslaboratorio, automopiilitalli ja piirustusosasto, jotka nämät kaikki riippuvat yleisesti tehtaan suuruudesta, kuinka paljon voidaan tähän sisällyttää.

Tässä tulee panna merkille, että tämä insinöörien kokeiluosasto ei ole missään yhteydessä minkään muun osaston kanssa suoranaisesti ja tehtaan kanssa se on vain jälleen yleisen insinöörin konttorin kautta.

Standard Insinööri

Tällaista osastoa ei ole muuta kun kaikkein suurimmissa automopiilitehtaissa. Tämä insinööri on vastuunalainen siitä, että kaikki pienet osat automopiilista, kuten ruuvit, niiden mutterit ja muut sellaiset pienemmät osat ovat yhtä kokoa, jotta niitä voidaan käyttää kaikissa automopiileissä ilman, että niitä tarvitseisi uudelleen piirustaa.

Mallien Piirustusosasto

Tämän osaston hoitaja on tavallisesti suorastaan vastuunalainen pääinsinöörille. Sen tulee vastata siitä, että mallipiirustukset sekä niistä tehtävät valmiit kappaleet ovat sellaisia, jotta ne vastaavat niitä vaatimuksia, mitä piirustusosaston hoitaja on määrännyt niiden olemaan malliltaan. Hänen tulee myöskin huolehtia piirustusosastosta kokonaisuudessaan ja hyväksyä piirustukset ennenkuin ne menevät tehtaaseen.

Metalliopin Insinööri

Tätä osastoa ei voida käyttää muuta kun suurimmissa tehtaissa. Hänen tulee vastata siitä, että käytettävä metalli on täysiarvoista hyväksytyn standardin mukaan. Hänen tulee myöskin tehdä esityksiä tarvittavista lisäomaisuuksista, mitä tehtaassa tarvitaan laajennukseen ja muuhun sellaiseen. Hänen tulee myöskin antaa hyväksymisensä kaikista metalleista, mitä tehtaassa käytetään. Hän on vastuunalainen Metalliopin Laboratoriosta, jos sellainen on olemassa.

Hänen tehtäviinsä myöskin kuuluu huolehtia sulimoista ja valimoista sekä niissä tarvittavasta lämpö määrästä. Hän ei kuitenkaan ole vastuunalainen näiden osastojen hallinnollisesta puolesta, sillä se kuuluu suorastaan tehtaan tehdaspuolen liikkeenhoitajalle.

Vaunujen Kehysinsinööri

Hän on vastuunalainen vaunujen kehyksen malleista, katoista, lika- ja tuulensuojuksista ja muista sellaisista laitteista. Hän on myöskin kehyksien piirustusosaston hoitaja, jos sellaista on olemassa. Tällaista osastoa erikseen pidetään myöskin yllä vain suurimmissa autotehtaissa, missä on jo suuri ero autojen kehyksen ja niiden moottorien piirustuksen välillä. Hän kyllä huolehtii myöskin yleensä kehysten tuottamisesta, mutta hallinnollisesti ei hän liioin ole vastuunalainen, sillä siitä on vastuussa myöskin tehdas puolen liikkeenhoitaja.

Ylipiirustaja

Hän on tavallisesti piirustusosaston työnjohtaja. Hän jakaa työn piirustajille ja pitää huolta niiden tekemisestä ja valmistamisesta. Hän päättää sellaisista kysymyksistä, missä ei tarvitse kysyä insinöörin mielipidettä. Hän huolehtii väripaino (blue print) osastosta.

Blue Print Osasto

Tässä osastossa valmistetaan kaikki blue printit uusista piirustuksista ja pidetään luettelo kaikista vanhoista piirustuksista, mitä on tehty. Hänen myöskin tulee huolehtia siitä että siinä osastossa tiedetään kaikki uudet mallit ja pitää luetteloa kaikista sellaisista piirustuksista, mitä liikkeessä yleensä tarvitaan.

Tehtaan Työnjohtaja

Hän on vastuunalainen autojen tuotannosta ja tehtaan johdosta. Hänellä voi olla useita sellaisia apulaisia, kuten tuotanto liikkeenhoitaja ja muita sen tapaisia apulaisia. Hän on vastuunalainen toimestaan tuotanto- ja työkaluinsinöörille, sekä osaksi korjaus- ja suunnitteluja johtavalle insinöörille.

Työkalujen Insinööri.

Hänen tulee valmistuttaa piirustukset tarvittavista työkaluista ja tarpeista, mitä tarvitaan eri osien nopeasti tuottamiseksi ja niiden sopivaisuudesta toisiinsa. Hänellä on ylin valvonta työkalujen tuotanto-osastossa ja valvoo yleensä niiden tuotantoa. Hän ei kuitenkaan ole myöskään vastuussa sen hallinnollisesta puolesta.

Suunnitteluosasto

Tässä osastossa järjestetään kaikki eri osastojen toiminta, miten kussakin osastossa toimitaan. Järjestetään erinäisten koneiden valmistus järjestys ja niiden käsitte-

